

DUPLEXMISCHER

DER MISCHMEISTER

ÜBER 45 JAHRE BETONMISCHTECHNIK VON FLIEGL

MEISTERHAFT GEMISCHT

**Seit über 45 Jahren Betonmischtechnik von Fliegl.
Eine Erfolgsgeschichte.**



Ein Meilenstein

Seit über 45 Jahren steht Fliegl für Erfahrung, Innovation und praxisnahe Lösungen in der Mischtechnik. Dieses Know-how steckt auch in den Fliegl Duplexmischern: Leistungsstark, zuverlässig und für den täglichen Einsatz entwickelt. Das bewährte Duplex-Mischprinzip sorgt für homogene Ergebnisse und effiziente Arbeitsabläufe – für Mischtechnik, auf die man sich verlassen kann.

Eine Geschichte von Innovation, Mut, Fleiß und Beständigkeit

Seit über einem halben Jahrhundert steht der Name Fliegl für Qualität, Zuverlässigkeit und Pioniergeist im Fahrzeugbau. Was 1975 als kleines Familienunternehmen begann, hat sich zu einem weltweit geschätzten Partner für die Landwirtschaft und Transportlogistik entwickelt.



Martin Fliegl – Vertriebsleiter Fliegl Bau- und Kommunaltechnik

Fliegl Bau- und Kommunaltechnik entwickelt und produziert leistungsstarke Fahrzeuglösungen für den professionellen Einsatz im Bauwesen und in der Kommunaltechnik. Gemeinsam mit den Unternehmen Fliegl Agrartechnik und Fliegl Dosiertechnik ist Fliegl Bau- und Kommunaltechnik am 30 Hektar großen Unternehmensstandort in Mühldorf ansässig. Rund 450 Mitarbeiter arbeiten hier mit modernsten Fertigungstechnologien an innovativen und praxisgerechten Lösungen. So entstehen seit über 45 Jahren Thermoabschieber, Wasserfässer, Kipper und Betonmischtechnik, die weltweit für Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit stehen.



Genial einfach und extrem effizient

DIE FLIEGL MISCHMEISTER

Ob Beton, Mörtel, Estrich oder Spezialmischungen – Fliegl Duplexmischer sorgen für homogene Ergebnisse, kurze Mischzeiten und effiziente Arbeitsabläufe. Durch das bewährte Duplex-Mischprinzip werden Materialien besonders schonend und gleichmäßig verarbeitet, während gleichzeitig Verschleiß und Energiebedarf reduziert werden.

Robuste Konstruktion, durchdachte Details und vielseitige Einsatzmöglichkeiten machen die Mischmeister zu zuverlässigen Partnern für Bauunternehmen, Kommunen und industrielle Anwendungen. Entwickelt für höchste Ansprüche, gefertigt für den harten Baustellenalltag und gebaut, um langfristig wirtschaftlich zu arbeiten.

Mit Fliegl Bau- und Kommunaltechnik entscheiden Sie sich für Mischtechnik, die Leistung, Langlebigkeit und Effizienz auf den Punkt bringt – Tag für Tag, Baustelle für Baustelle.



DIE VARIANTEN IM ÜBERBLICK

Für jeden Einsatz der richtige Mischer

DK – zum Kippen

Die Mischschaufel wird zum Beladen nach vorne gekippt, um somit Material aufzunehmen.

Vorteil: Einfaches, robustes System mit weniger Hydraulik.

Ideal für: Anwender, die Wert auf eine einfache und wirtschaftliche Lösung legen.

DFA – mit Füllautomatik

Die Frontöffnung der Mischschaufel wird hydraulisch betätigt. Der Fahrer fährt einfach in den Materialhaufen, schließt die Schaufel hydraulisch und beginnt direkt mit dem Mischvorgang.

Vorteil: Höherer Bedienkomfort und schnelleres, komfortableres Beladen.

Ideal für: Kleinere Radlader und beengte Räumlichkeiten.



DK DUPLEXMISCHER

Robust, zuverlässig und auf das Wesentliche reduziert – der Mischmeister DK überzeugt mit dem bewährten Fliegl Duplex-Mischprinzip und einer einfachen Kippbefüllung. Die robuste und durchdachte Konstruktion sorgt für eine hohe Zuverlässigkeit und macht den DK zur wirtschaftlichen Lösung für den täglichen Einsatz auf der Baustelle.

Warum der DK?

Wenig Hydraulik – mehr Robustheit: Er ist reduziert auf das Wesentliche. Durch seine einfache Kippbefüllung kommt der Duplexmischer DK mit weniger hydraulischen Komponenten aus. Das macht ihn besonders robust, wartungsarm und zuverlässig – ideal für den täglichen Einsatz unter anspruchsvollen Bedingungen.



Befüllen / Öffnen der Mischschaufel durch einfaches Kippen nach vorne

Die Vorteile des DKs auf einen Blick*

- Weniger Verschleiß und Betriebskosten
- Zeitersparnis bei den Mischzeiten
- Geringerer Ölverbrauch
- Radladerantrieb mit geringerer Motordrehzahl
- Weniger Kraftstoffverbrauch und Verschleiß beim Radlader
- Leichte Reinigungsarbeiten
- Mischen von Recyclingmaterial und gröberer Körnung möglich

*gegenüber herkömmlichen Mischschaufeln



Technische Daten

	400 DK	600 DK	1400 DK
Behältervolumen ca. in l	750	1100	2000
Max. Füllinhalt/Nutzvolumen* in l	400	600	1400
Gewicht ca. in kg	720	1100	1940
Hubkraft mind. in t	1,8	2,6	5,5
Radlader-Einsatzgewicht in t	bis 5,6	ab 5,7	ab 11
Breite ca. in m	1,60	1,90	2,70
Durchmesser Mischbehälter in mm	2 x 900	2 x 1100	2 x 1500
Erforderliche Ölmenge in l/min	38	45	90
Max. Betriebsdruck in bar	180	180	180

*je nach Material und Konsistenz – bei erdfeucht ca. 15 - 20 % weniger

Ausstattung

	400 DK	600 DK	1400 DK
Überdruckventil (DBV)	Option	Serie	Serie
Radladeraufnahme verschraubt	Option	Option	Option
Entlademöglichkeit durch Auslaufrutschen beidseitig	Serie	Serie	Serie
Antrieb durch	Kettenantrieb	Schweres Verteilergetriebe	



Leistungsstark, vielseitig und für effiziente Arbeitsabläufe entwickelt – der Mischmeister DFA kombiniert das bewährte Fliegl Duplex-Mischprinzip mit einer komfortablen Füllautomatik. Die automatische Befüllung erleichtert den Arbeitsablauf und macht den DFA zu einer leistungsstarken Lösung für den professionellen Baustelleneinsatz. Vor allem in engen Lagen ist der DFA der beste Partner.



Warum der DFA?

Füllautomatik, clever automatisiert: Die hydraulisch betätigte Einfüllschaufel öffnet und schließt sich automatisch. Der Fahrer fährt einfach in den Materialhaufen, schließt die Schaufel hydraulisch und beginnt direkt mit dem Mischvorgang. Über die große Frontöffnung kann das Material sofort entleert werden. Ideal für häufige Mischvorgänge und maximale Produktivität.



MISCHMEISTER DFA

Die Vorteile des DFAs auf einen Blick*

- Schnelles Entleeren über Auslaufrutsche und Frontöffnung
- Einfaches Beladen in beengten Räumen und mit kleinen Radladern durch die Füllautomatik
- Weniger Verschleiß und Betriebskosten
- Zeitersparnis bei den Mischzeiten
- Geringerer Ölverbrauch
- Radladerantrieb mit geringerer Motordrehzahl
- Weniger Kraftstoffverbrauch und Verschleiß beim Radlader
- Leichte Reinigungsarbeiten
- Mischen von Recyclingmaterial und gröberer Körnung möglich

*gegenüber herkömmlichen Mischschaufeln

Technische Daten

	400 DFA	600 DFA	1000 DFA
Behältervolumen ca. in l	750	1100	1450
Max. Füllinhalt/Nutzvolumen* in l	400	600	1000
Gewicht ca. in kg	740	1150	1640
Hubkraft mind. in t	1,8	2,6	4
Radlader-Einsatzgewicht in t	bis 5,6	ab 5,7	ab 8,5
Breite ca. in m	1,60	1,90	2,30
Durchmesser Mischbehälter in mm	2 x 900	2 x 1100	2 x 1250
Erforderliche Ölmenge in l/min	38	45	65
Elektr. Umschaltventil	12 V	12 V	24 V
Max. Betriebsdruck in bar	180	180	180

*je nach Material und Konsistenz – bei erdfeuchten Material ca. 15 - 20 % weniger

Ausstattung

	400 DFA	600 DFA	1000 DFA
Überdruckventil (DBV)	Option	Serie	Serie
Stapleraufnahme	Serie	Serie	Serie
Radladeraufnahme verschraubt	Option	Option	Option
Entlademöglichkeit durch Auslaufrutschen beiseitig	Serie	Serie	Serie
Entlademöglichkeit nach vorne	Serie	Serie	Serie
Antrieb durch	–	Schweres Verteilergetriebe	





Stapleraufnahme bei allen
Duplexmischern
(Serie)



Anschraubkonsolen zum Befestigen
der Radladeraufnahmen 400 & 600 I
(Serie)



Anschraubkonsole aus zwei schweren
waagerechten Rechteckrohren
1000 – 1400 I
(Serie)



Grundkonsole verschraubt für bau-
seitige Anbringung der individuellen
Radladeraufnahmen 400 & 600 I
(Option)



Grundkonsole XL für bauseitige An-
bringung der individuellen Radlader-
aufnahmen 1000 & 1400 I
(Option)



ISO Schnellwechselaufnahme Typ M
400 & 600 I
(Option)



ISO Schnellwechselaufnahme Typ XL
1000 & 1400 I
(Option)

FLIEGL BAU- UND KOMMUNALTECHNIK GMBH

Bürgermeister-Boch-Str. 1
D-84453 Mühldorf am Inn
Tel.: +49 8631 307-382
E-Mail: baukom@fliegl.com
fliegl-baukom.de

