BETONTANKSTELLE

DIE MOBILE MISCHANLAGE

ÜBER 45 JAHRE BETONMISCHTECHNIK VON FLIEGL

Fliegl
BAU- & KOMMUNALTECHNIK

09/26

FRISCHBETON AUF ABRUF

**Seit über 45 Jahren Betonmischtechnik von Fliegl.
Eine Erfolgsgeschichte.**

Ein Meilenstein

Seit 45 Jahren steht Fliegl für Erfahrung, Innovation und praxisnahe Lösungen rund um die Betonproduktion. Mit der Fliegl Betontankstelle wird dieses Know-how in ein modernes Konzept für die flexible und unkomplizierte Versorgung mit Frischbeton übertragen. Schnell, bedarfsgerecht und kundenorientiert – für Beton, genau dann, wenn er gebraucht wird.

Eine Geschichte von Innovation, Mut, Fleiß und Beständigkeit

Seit über einem halben Jahrhundert steht der Name Fliegl für Qualität, Zuverlässigkeit und Pioniergeist im Fahrzeugbau. Was 1975 als kleines Familienunternehmen begann, hat sich zu einem weltweit geschätzten Partner für die Landwirtschaft und die Transportlogistik entwickelt.

Martin Fliegl – Vertriebsleiter Fliegl Bau- und Kommunaltechnik

Fliegl Bau- und Kommunaltechnik entwickelt und produziert leistungsstarke Fahrzeuglösungen für den professionellen Einsatz im Bauwesen und in der Kommunaltechnik. Gemeinsam mit den Unternehmen Fliegl Agrartechnik und Fliegl Dosiertechnik ist Fliegl Bau- und Kommunaltechnik am 30 Hektar großen Unternehmensstandort in Mühldorf ansässig. Rund 450 Mitarbeiter arbeiten hier mit modernsten Fertigungstechnologien an innovativen und praxisgerechten Lösungen. So entstehen seit über 45 Jahren Thermoabschieber, Wasserfässer, Kipper und Betonmischtechnik, die weltweit für Qualität, Zuverlässigkeit und Wirtschaftlichkeit stehen.

Genial einfach und extrem effizient

DIE FLIEGL BETONTANKSTELLE

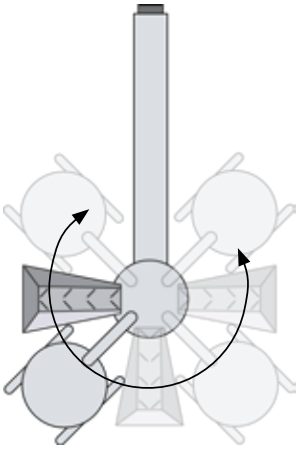
Frischbeton einfach, flexibel und bedarfsgerecht beziehen: Die Fliegl Betontankstelle bietet eine moderne Lösung für die schnelle Versorgung von Kleinabnehmern mit Beton. Ob GaLa-Bau, Tiefbau, Zaunbau, Steinsetzer oder Heimwerker – Kunden können die benötigte Menge und Betonsorte bequem auswählen und die Anlage anschließend selbstständig bedienen.

Die Betontankstelle macht den Bezug von Frischbeton einfach und unkompliziert. Auch kleinere Mengen können flexibel und ohne lange Wartezeiten abgeholt werden – genau dann, wenn sie gebraucht werden. Damit entsteht ein zusätzlicher Service für Kunden und gleichzeitig eine attraktive Ergänzung für Betonwerke und Baustoffhändler.

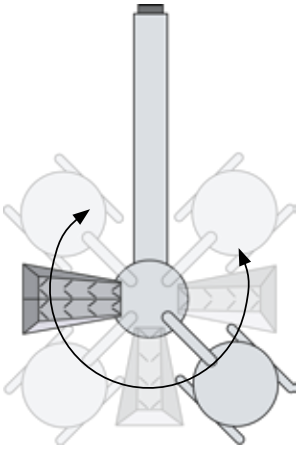
Flexibel, kundenorientiert und wirtschaftlich: Die Fliegl Betontankstelle schafft neue Möglichkeiten für die Versorgung von Kleinabnehmern und macht Frischbeton jederzeit einfach verfügbar.

MODULARE BAUWEISE

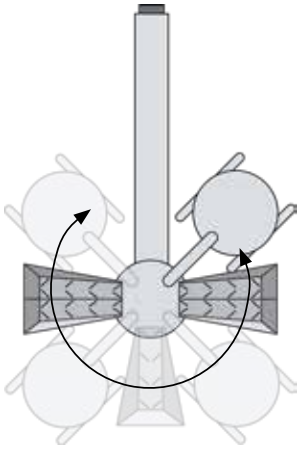
Sie haben viele Möglichkeiten der Aufstellung – ganz individuell an Ihre örtlichen Gelegenheiten und Platzverhältnisse angepasst.



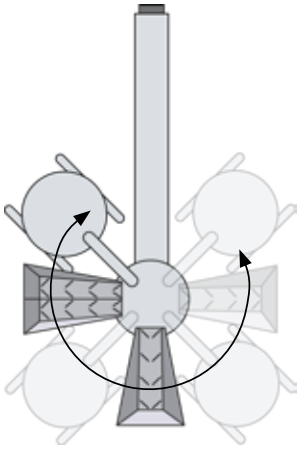
1x Einzelbunker



1x Doppelbunker



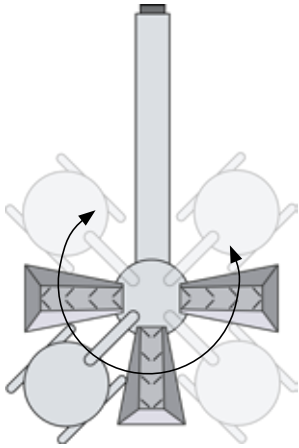
2x Doppelbunker



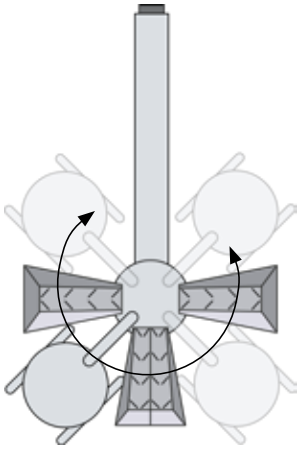
1x Einzelbunker + 1x Doppelbunker

Einzelbunker

Doppelbunker



2x Einzelbunker + 1x Doppelbunker



3x Einzelbunker

Die Vorteile der Einzelbunker

- Bunkervorrat von ca. 4 m³ bis 5,5 m³ Sand/Kies je Einzelbunker
- Reduziert den Zeitaufwand für das Nachfüllen
- Keine Gefahr von unbeabsichtigtem Vermischen der Komponenten beim Befüllen der Vorratsbunker
- Sehr niedrige Beladekante der Vorratsbunker von 2,60 Meter
- Extra große Einfüllbreite für große Radladerschaufeln

Die Vorteile der Doppelbunker

- Bunkervorrat von ca. 2,5 m³ bis 3,5 m³ Sand/Kies je Doppelbunker
- Optimal für Materialien die in kleinen Mengen benötigt werden

- **Mischleistung:** Ca. 10 m^3/h bzw. 20 m^3/h
- **Platzbedarf:** Ohne Passivlager ab 80 m^2
- **Mischdauer:** Ca. 2-3 min/Charge
- **Betonsorten:** Unterschiedliche Rezepturen aus bis zu vier Hauptfraktionen, aus bis zu zwei Silos/Zementsorten sowie bis zu zwei Zusatzmitteln (Verzögerer & Fließmittel)
- **Hohe Anzahl an Rührwerkzeugen:** Unübertroffene Rührleistung in kürzester Mischzeit
- **Mischwerkzeuge:** Aus verschleißfestem Polyurethan
- **Extra große Reinigungsöffnung**
- **Großflächige Auskleidung aus hochverschleißfestem Stahl:** Geschraubt, einfach auswechselbar
- **Minimale Geräuschentwicklung:** Durch hochwertige PU-Rührwerkzeuge
- **Höchste Sicherheitsstandards**

Automatische Reinigung der Betontankstelle: Sauber. Schnell. Ohne Wasser.

Die automatische Trockenreinigung macht die Mischerreinigung besonders einfach und effizient. Mit Kies werden Betonreste ohne Zugabe von Wasser gebunden und aus dem Mischer entfernt. Reinigungsdauer, Material und Menge lassen sich individuell einstellen. Das Reinigungsmaterial wird anschließend über das Förderband ausgebracht und kann vollständig wiederverwendet werden – für eine schnelle Reinigung, weniger Aufwand und einen nachhaltigen Materialkreislauf.

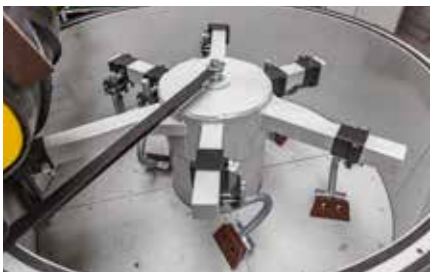
FERTIGBETON
ZUM TANKEN

Passendes Transportfahrzeug unter das Band stellen.

Die entsprechende Betonsorte wird im Mischmodul der Anlage vollautomatisch gemischt...

...und anschließend mit Hilfe des Gurtbandförderers zum Transportgefäß/Fahrzeug transportiert.

Dank Verzögerer hat der Kunde Zeit für den Transport und Verarbeitung.



Technische Daten	BTS 500	BTS 1000
Tellermischer mit 9 Rührwerken in m^3	0,5	1,0
Mischleistung in m^3/h	10	20
Leistungsstarker Antriebsmotor für hohe Mischleistung	15 kW	45 kW
Strombedarf	45 - 60 A	125 A
Volumen bei Doppelbunker in m^3	2 x 2,5	2 x 2,5
Volumen bei Doppelbunker + Aufsatzblech in m^3	2 x 3 - 3,5	2 x 3 - 3,5
Volumen bei Einzelbunker in m^3	4	4
Volumen bei Einzelbunker + Aufsatzblech in m^3	5,5	5,5

Das SB-Service Konzept

Kleinabnehmer können Beton für unbewehrte Bauteile schnell und unkompliziert im SB-Betrieb beziehen. Besonders für GaLa-Bauer, Zaunbauer, Steinsetzer, Tiefbauer und Heimwerker bietet sich die Möglichkeit, Frischbeton direkt bei der Abholung von Schachtringen, Bord- oder Pflastersteinen bequem mitzunehmen.

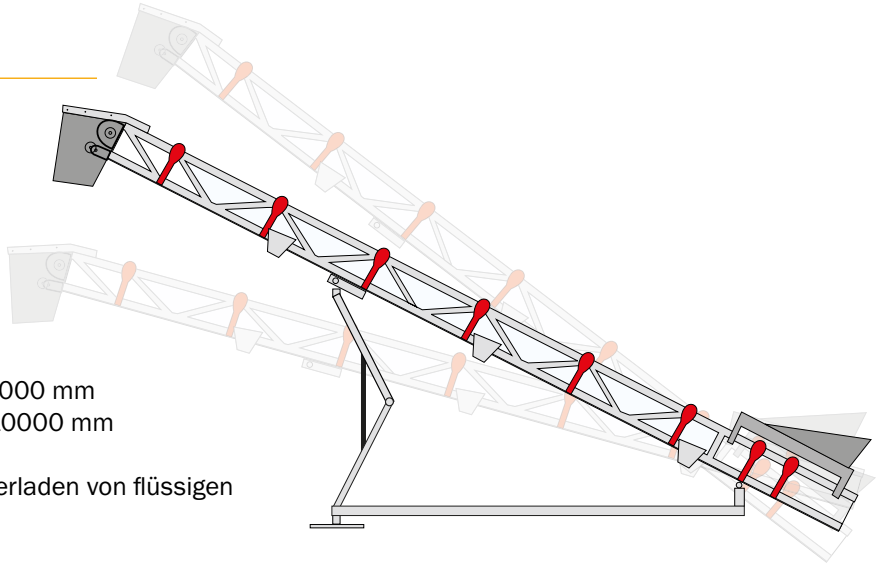
Die Vorteile liegen auf der Hand: Betreiber erweitern ihr Serviceangebot, während Kunden Kleinmengen von 0,15 bis 3,0 m³ flexibel und bequem beziehen können. Kundenfreundliche Öffnungszeiten runden das Konzept ab.

Der Kunde kauft Menge und Betonsorte am Verkaufstresen und erhält eine Chipkarte oder einen QR-Code. Anschließend positioniert er sein Fahrzeug und bedient die Betontankstelle selbstständig.

Bei der Entwicklung wurde besonderer Wert auf Mobilität gelegt, um aufwendige Genehmigungsverfahren möglichst zu vermeiden. Die komplett aufgestellte Anlage benötigt dabei nur rund 80 m² Stellfläche.

Ausstattung	BTS 500	BTS 1000
Vollautomatische Steuerung	Serie	Serie
Frequenzumrichter	Option	Serie
Zementsilo 27,6 m³ für 30 - 35 t	Option	Option
Zementsilo XL 32,6 m³ für 35 - 38 t	Option	Option
Gurtbandförderer 7000 mm	Option	Option
Gurtbandförderer 10000 mm	Option	Option
Auslaufrutsche	Option	Option

Höhenverstellbarer Gurtbandförderer



2400 - 3200 mm bei Gurtbandförderer 7000 mm
3000 - 4000 mm bei Gurtbandförderer 10000 mm

Flache Bandeinstellung ermöglicht das Verladen von flüssigen Beton in F3/F4 Konsistenz.

BTS 1000 1 x DB + 1 x EB

Schaltschränke im Container

Selbstbedienungs-Terminal mit EC-Karte

Gelände mit Gefälle – Anlage auf Punktfundamenten

TANKEN MIT DER BETONTANKSTELLE

Die verschiedenen Möglichkeiten

Netzwerkanbindung
Über den bauseitigen PC und das bestehende Firmennetzwerk können beliebig viele Betonsorten angesteuert werden, während der Netzwerkstandard eine einfache Integration vorhandener PC-Technik sowie die Möglichkeit zur Fernwartung ermöglicht.

Abnehmbares Touchbedienmodul
Beliebig viele Betonsorten können über das Bedienmodul ausgewählt oder Rezepte angepasst werden.

RFID-Chipkarten für Kartenleser
Aus zehn Betonsorten kann der Kunde sich die benötigte Sorte und Menge aussuchen und erhält eine Chipkarte. Anschließend wird Fahrzeug / Anhänger unter den Gurtbandförderer platziert.
Die erhaltene Chipkarte wird von dem Kartenleser erfasst und der Beton wird vollautomatisch gemischt und beladen.

Abholschein mit QR-Code
Die Betontankstelle ermöglicht eine unbegrenzte Anzahl an Betonsorten, Rezepturen und individuellen Abgabemengen. Nach dem Scannen eines QR-Codes startet die Produktion vollautomatisch, während die Stammdatenverwaltung für Abholkunden eine einfache Nachkalkulation von Bestellungen und Baustellen sowie den digitalen Versand von Lieferscheinen ermöglicht.

Kundenkarte
Jeder Kunde erhält eine Karte mit einem individuellen PIN und kann damit direkt an der Anlage die gewünschte Betonsorte sowie die benötigte Menge auswählen. Der digitale Versand des Lieferscheins sorgt anschließend für eine einfache und papierlose Dokumentation.

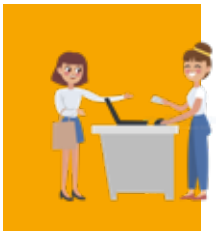
1. Auswahl der Betonsorte
2. Eingabe von Abrechnungsstelle/ Bauvorhaben
3. Auswahl der Betonmenge
4. Individuelle Abgabemenge

Möglichkeit 1

Abholschein mit QR-Code

Der Abholschein mit QR-Code kann über ein Web-interface vom Betreiber erstellt werden

Für jede Auftragsposition wird ein Abholschein mit individuellen einmaligen QR-Code gedruckt gedruckt



Abholschein wird an der Kasse frankiert und dem Kunden ausgehändigt

QR-Code wird vom Kunden am Terminal eingelesen, wodurch die Entnahme ge-startet wird

Möglichkeit 2

Kundenkarte

Kundenkarte an den RFID-Leser halten

Individuelle vierstellige PIN eingegeben

Mischung und Menge aus-wählen

Bestätigung der Entnahme, Start des Mischvorgangs und Erhalt des Kassen-belegs

Erweiterung auf EC-Karten Terminal möglich.

Planung: Fliegl steht Ihnen von der Konzeption und Planung bis nach der Montage an Ihrer Seite, um eine optimale Lösung zu finden.

Aufbau: Schnelle und unkomplizierte Monta-ge vor Ort – in kürzester Zeit steht die Anlage betreibsbereit.

Service: Ob per Fernwartung oder bei Ihnen vor Ort – unser Fliegl Service steht Ihnen auch nach der Montage immer gerne zur Verfügung.

FLIEGL BAU- UND KOMMUNALTECHNIK GMBH

Bürgermeister-Boch-Str. 1
D-84453 Mühldorf am Inn
Tel.: +49 8631 307-382
E-Mail: baukom@fliegl.com
fliegl-baukom.de