

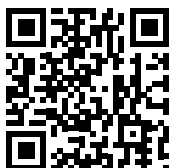


Wir sind Fliegl.



**Made in
GERMANY**

**40 Jahre
Betonmischtechnik
made by Fliegl**



QR-Code scannen um zu unserer
Website zu gelangen.
www.fliegl-baukom.de

Ihre mobile Mischanlage

Fliegl BTS

THE MOBILE MIXING PLANT



www.fliegl-baukom.de

D

»Made in Germany – made by Fliegl«

...Qualität von Anfang an...



Lackvorbereitung durch Kugelstrahlen



Endmontage von Betontankstellen



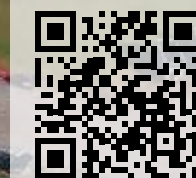
Schaltschrankmontage und Programmierung der Elektroniksteuerung im eigenen Werk



Moderne Lackiererei — Bester Oberflächenschutz für Ihre neue Anlage



Beste Qualität der Schweißnähte durch den Einsatz von Schweißrobotern.



Produktions Video

...aus modernster Produktion

Mit dem neuen hochmodernen Werk in Mühldorf können noch mehr Kunden von den innovativen, praxisnahen Fliegl Lösungen profitieren.

Der Komplex beheimatet neben Fliegl Bau- und Kommunaltechnik auch die Fliegl Agrartechnik und Fliegl Dosiertechnik.

In der 30 Hektar großen Unternehmenszentrale sind ca. 350 Mitarbeiter beschäftigt. Das neue Werk besitzt modernste Fertigungstechniken für die Produktion von Thermoabschiebern, Wasserfässern, Kippern und Betonmischtechnik.



Die hochmodernen Rohr- und Blechlaseranlagen ermöglichen es uns, auch komplexe Elemente schnell und präzise umzusetzen.



Wir sind Fliegl.

Fertigbeton zum Tanken

Erhöhen Sie die Attraktivität Ihres Standortes



Passendes Transportfahrzeug unter das Band stellen.



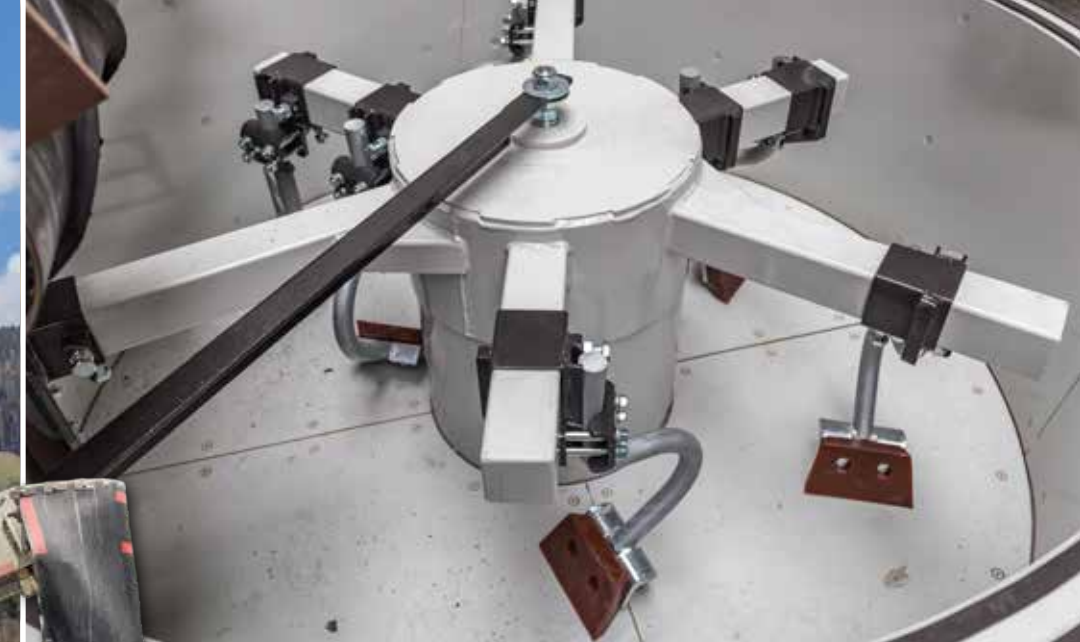
Die entsprechende Betonsorte wird im Mischmodul der Anlage vollautomatisch gemischt.



...und anschließend mit Hilfe des Gurtbandförderers zum Transportgefäß/Fahrzeug transportiert.



Dank Verzögerer hat Ihr Kunde Zeit für den Transport und Verarbeitung.



Vorteile

- + Mischleistung:**
ca. 15 m³ pro Stunde bzw. 25 m³ pro Stunde
- + Platzbedarf:**
Ohne Passivlager ab. 80 m²
- + Minimaler Reinigungsaufwand:**
Nur einmal täglich am Abend, zwischendurch arbeitet ein Selbstreinigungssystem
- + Mischdauer:**
ca. 2-3 Min. pro Charge
- + Betonsorten:**
Unterschiedliche Rezepturen aus bis zu vier Hauptfraktionen, aus bis zu zwei Silos/Zementsorten sowie bis zu zwei Zusatzmittel (Verzögerer & Fließmittel).
- + Hohe Anzahl an Rührwerkzeugen**
Dadurch unübertroffene Rührleistung in kürzester Mischzeit
- + Mischwerkzeuge:**
Aus verschleißfestem Polyurethan
- + Extra große Reinigungsöffnung**
- + Großflächige Auskleidung aus hochverschleißfestem Stahl**
Geschraubt, einfach auswechselbar
- + Minimale Geräuschentwicklung**
Durch hochwertige PU-Rührwerkzeuge
- + Anlage entspricht höchsten Sicherheitsstandards**

Die SB-Service-Idee

- + Kleinabnehmer können zeitsparend mit Beton für unbewehrte Bauteile im SB-Betrieb bedient werden.** Insbesondere der „Profi-Kleinabnehmer“ (GaLa-Bau, Zaunbau, Steinsetzer, Tiefbau, Heimwerker), der ohnehin kommt, um z. B. Schachtringe, Bord- oder Pflastersteine abzuholen. Der „Profi-Kleinabnehmer“ kann jetzt Frischbeton an gleicher Stelle einfach und bequem beziehen.
- + Ihr Kunde kauft die gewünschte Menge und Betonsorte am Verkaufstresen. Dort erhält er eine Chip-Karte oder einen Barcode.** Nachdem er sein Fahrzeug richtig positioniert hat, kann die „Betontankstelle“ eigenständig durch ihn bedient werden.
- + Die Vorteile für beide Seiten liegen klar auf der Hand:** Der Anlagenbetreiber erhält ein zusätzliches Element für seinen Service am Kunden. Kleinmengen von 0,15 bis 3,0 m³ sowie kundenfreundliche Öffnungszeiten wochentags und samstags sind ein wichtiger Punkt, um das Konzept abzurunden.
- + Bei der Entwicklung der Anlage wurde viel Wert auf Mobilität gelegt.** Damit sollen langwierige Genehmigungsverfahren möglichst vermieden werden. Die fertig aufgestellte Anlage benötigt eine Stellfläche von ca. 80 m².



Video ansehen

Einfachste Reinigung

Automatische Trockenreinigung
Zeitspanne, Material und Menge einstellbar. Das Reinigungsmaterial bleibt im Mischer und wird für die nächste Mischung automatisch wiederverwendet.

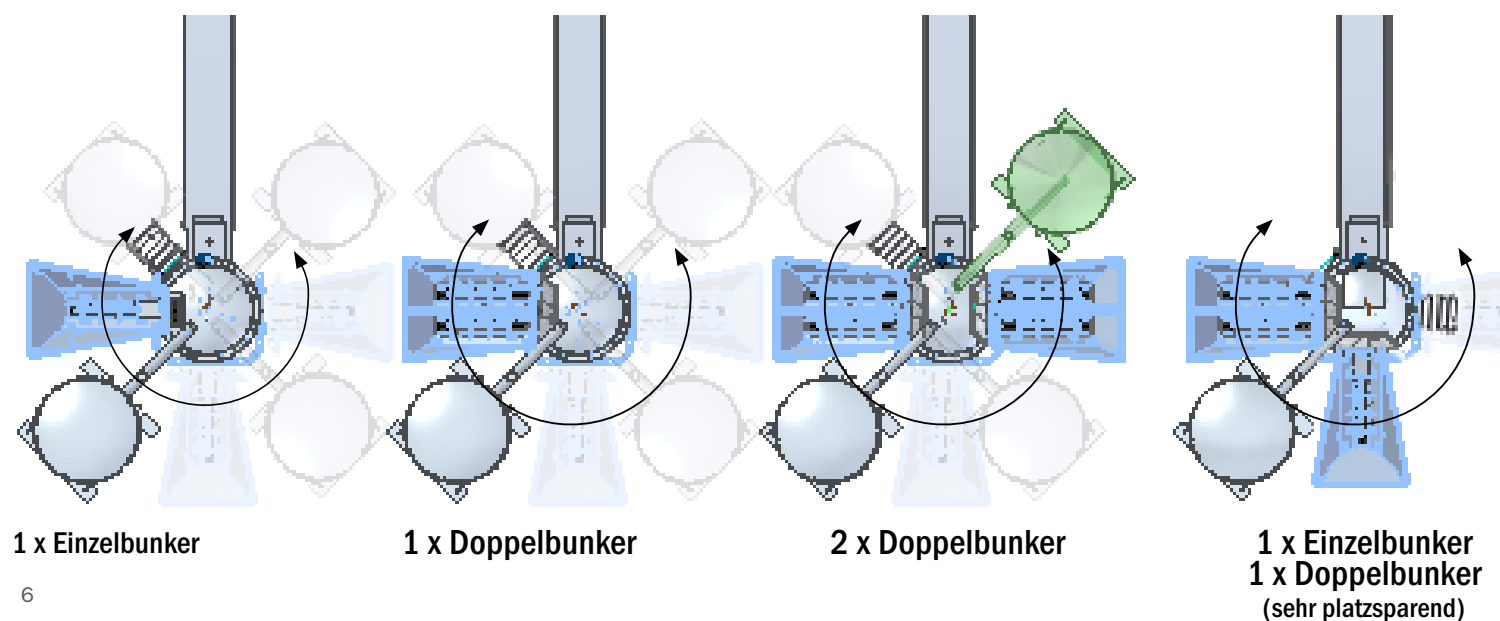
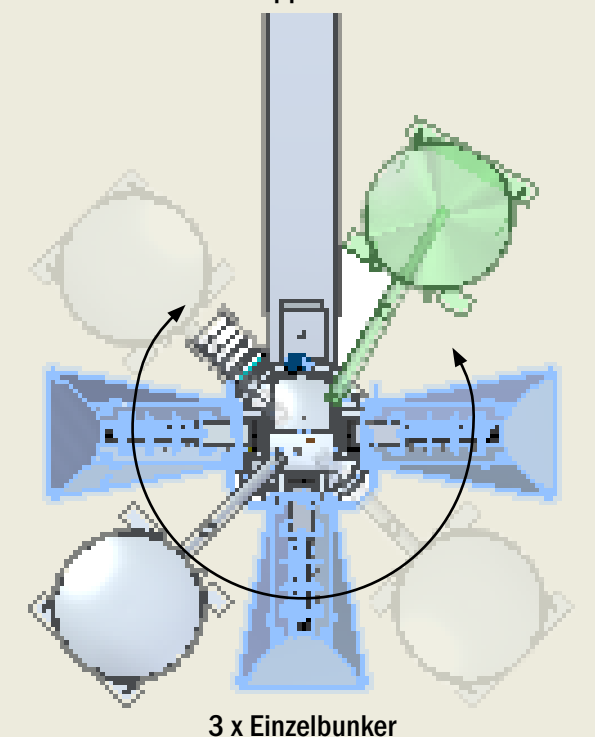
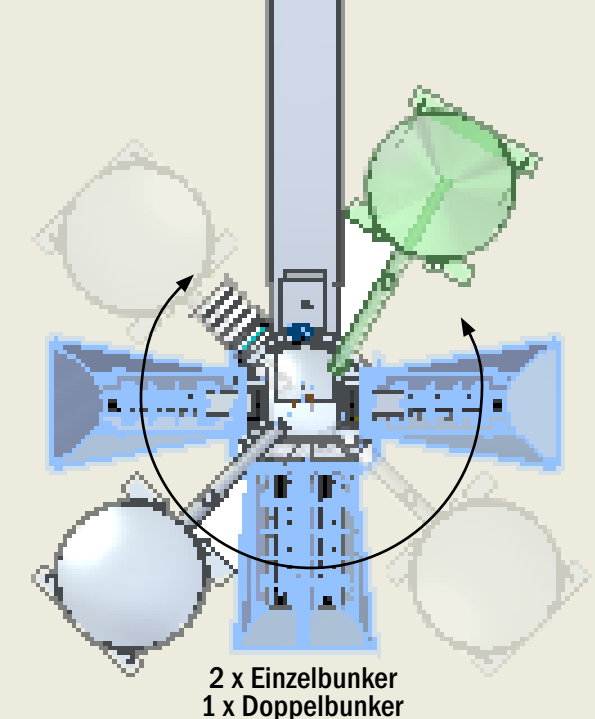
Hauptreinigung als Trockenreinigung
Die Anlage wird mit Kies, der den Beton bindet, ohne Zugabe von Wasser gereinigt. Das Material wird nach dem Reinigungsvorgang über das Förderband ausgebracht und kann vollständig wiederverwendet werden.

Modulare Bauweise

Sie haben viele Möglichkeiten der Aufstellung.
Ganz individuell an Ihre örtlichen Gegebenheiten
und Platzverhältnisse angepasst.



Video ansehen



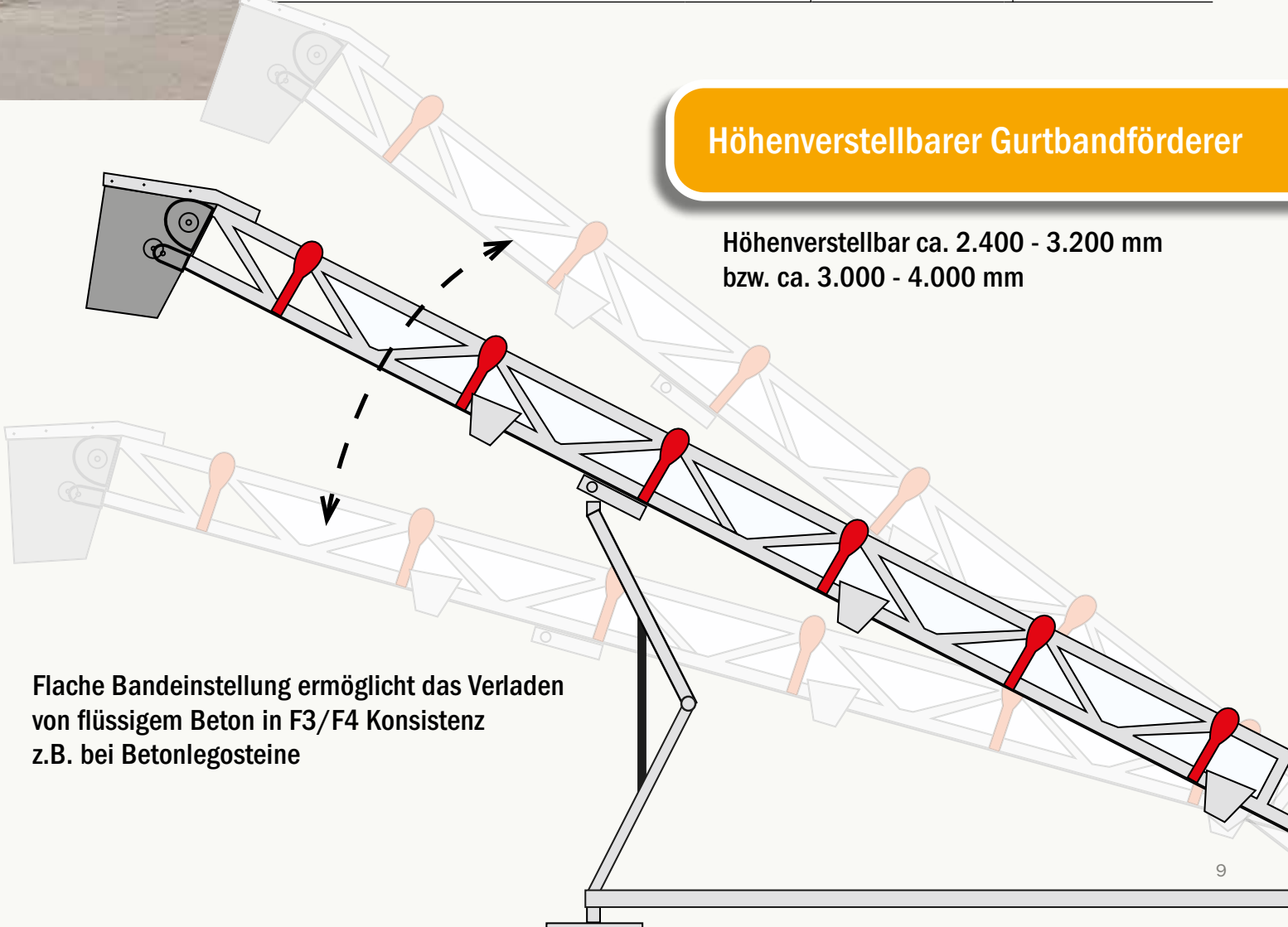
Nutzen Sie die Vorteile der Einzelbunker!

- + Extra großer Bunkervorrat von ca. 4 m³ bzw. 5,5 m³ Sand/Kies je Einzelbunker
- + Reduziert den Zeitaufwand für das Nachfüllen
- + Keine Gefahr von unbeaufsichtigtem Vermischen der Komponenten beim Befüllen der Vorratsbunker
- + Sehr niedrige Beladehöhe der Vorratsbunker
Einfüllhöhe ca. 2.600 mm
- + Extra große Einfüllbreite für große Radladerschaufeln
Schaufelbreite bis ca. 3.200 mm
- + 1 Dosierband je Bunker

Für jede Betriebsgröße

Technische Daten und Ausstattung

TYP		500	1000
Tellermischer		0,5 m³	1,0 m³
Mischleistung in m³/Stunde	ca.	15	25
Leistungsstarker Antriebsmotor für hohe Mischleistung		15 kW	45 kW
Strombedarf		45 - 60 A	125 A
Frequenzumrichter		Optional	Serie
Vollautomatische Steuerung		Serie	Serie
Volumen bei Doppelbunker	ca.	2 x 2,6 m³	2 x 2,6 m³
Volumen bei Doppelbunker + Aufsatzblech	ca.	2 x 3-3,5 m³	2 x 3-3,5 m³
Volumen bei Einzelbunker	ca.	4 m³	4 m³
Volumen bei Einzelbunker + Aufsatzblech	ca.	5,5 m³	5,5 m³
Zementsilo mit 27,6 m³ für ca. 30 - 35 to Optional XL Silo: 32,6 m³ für ca. 35 - 38 to		Optional (auf Wunsch)	Optional (auf Wunsch)
Gurtbandförderer 7.000 mm Optional 10.000 mm		Optional (auf Wunsch)	Optional (auf Wunsch)



Höhenverstellbarer Gurtbandförderer

Höhenverstellbar ca. 2.400 - 3.200 mm
bzw. ca. 3.000 - 4.000 mm

Flache Bandeinstellung ermöglicht das Verladen von flüssigem Beton in F3/F4 Konsistenz z.B. bei Betonlegosteine

Tanken mit Ihrer Betontankstelle

Netzwerkanbindung in Serie

- Beliebig viele Sorten können über den bauseitigen PC des Firmennetzwerks angesteuert werden
- Möglichkeit zur Fernwartung
- Netzwerkstandard für vorhandene PC-Technik

Touchbedienmodul abnehmbar (Serie)

Beliebig viele Betonsorten können über das Bedienmodul ausgewählt oder Rezepte angepasst werden.

RFID-Chipkarten für Kartenleser

Aus zehn verschiedenen Betonsorten kann der Kunde sich die von ihm benötigte Sorte und Menge aussuchen und bekommt dann eine entsprechende Chipkarte. Anschließend stellt Ihr Kunde sein Fahrzeug bzw. Anhänger unter den Gurtbandförderer. Ihr Kunde gibt dann die Chipkarte in den Chipkartenleser. Die entsprechende Betonsorte wird vollautomatisch im Mischmodul der Anlage gemischt und aufs Fahrzeug beladen.

QR-Code Paket + Kundenkarten (optional)

- **Unbegrenzte Anzahl** an Betonsorten und Mischungsverhältnisse/Rezepte sowie individuelle Abgabemengen
- Vollautomatischer Produktionsstart nach Scan des QR-Codes
- Stammdatenverwaltung für Abholkunden. Einfaches nachkalkulieren Ihrer Bestellungen und Baustellen
- Digitaler Lieferschein Versand

Kundenkarten / Tankkarten

- Mitarbeitern wird ein individueller PIN zugewiesen
 - Direkte Auswahl der Betonsorte und Menge an der Anlage
 - Digitaler Lieferschein Versand
- Spart für Betreiber Personalkosten
- Spart für Abholer sehr viel Zeit



Erweiterung auf EC-Karten Terminal



QR-Code-Paket XL (optional)

inklusive Belegdrucker



BTS Aufbau Video

Aufbau

Schnelle und unkomplizierte Montage bei Ihnen vor Ort. In kürzester Zeit ist die Anlage betriebsbereit und Sie können mit dem Mischen von Beton starten.



Die verschiedenen Möglichkeiten

Kundenkarte

Der Kundenmitarbeiter hält die Kundenkarte an den RFID-Leser



Gibt seine 4-stellige Pin ein



Wählt die Mischung und die Menge



Bestätigt die Entnahme, startet den Mischvorgang und entnimmt den Kassenbeleg *



Abholschein QR-Code

Über ein Web-Interface können Sie einen Abholschein mit QR-Code erstellen



Nach Eingabe der Auftragsdaten wird für jede Auftragsposition ein Abholschein ausgedruckt



Der Abholschein wird an der Kasse fakturiert und dem Kunden ausgehändigt **



Der Kunde liest den QR-Code am Terminal an der Maschine ein und startet die Entnahme



* nur bei QR-Code-Paket XL / ansonsten Beleg digital an Kunde

** optional Belegversand digital an Kunden



Auslaufrutsche (optional)



Wir sind Fliegl.

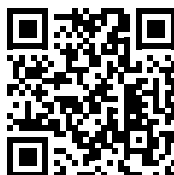
► **Fliegl Bau- und Kommunaltechnik GmbH**
Bürgermeister-Boch-Str. 1 | D-84453 Mühldorf a. Inn
Tel.: +49 (0) 86 31 / 307-382 | Fax: 307-553
e-Mail: baukom@fliegl.com

Ihr kompetenter Ansprechpartner vor Ort:



BTS Vorstellung

QR- Code scannen
um zu den BTS-Videos
zukommen



BTS Kundenstatement